Richtig frisch

CAREL

Technology & Evolution

Für Kühl- und Lagerräume
Zentrifugalbefeuchter

humiDisk zerstäubt Wasser anhand einer Zentrifugalscheibe.

Ein integrierter Ventilator führt feinsten Nebel in den Raum ein, der beim Verdunsten die Luft befeuchtet und gleichzeitig kühlt!

Hygienisch sicher

- Sehr kleiner Wassertank mit nur 55 ml-Kapazität (0,12lb), der am Ende jedes Zyklus entleert wird;
- häufiger Wasserwechsel, um ständig Frischwasser zu zerstäuben;
- Spülung auch vor jedem Befeuchtungszyklus (nur mit humiDisk$_{65}$ mit CAREL-Schalttafel).

Leistungsstark und einfach

- Hohe Zerstäubungsleistung bis 6,5 kg/h (14,3 lb/h);
- Speisung mit Leitungswasser oder entmineralisiertem Wasser;
- Frostschutzheizung für einen Betrieb bis -2 °C (nur mit humiDisk$_{65}$, Sonderausstattung);
- niedriger Energieverbrauch: rund 34 W pro kg/h zerstäubtes Wasser.

Zubehör

Feuchteregler

Der einfache und preiswerte mechanische Feuchteregler kann direkt an einen oder mehrere humiDisk-Befeuchter (bis zu 10 parallel geschaltete $humiDisk_{10}$ und 1 $humiDisk_{65}$) angeschlossen werden.

Schalttafel
Nur für $humiDisk_{65}$

Die elektronische Schalttafel steht in zwei Versionen für einen oder zwei parallel geschaltete Befeuchter zur Verfügung. Feuchtefühler nicht inbegriffen, EIN/AUS-Betrieb.

Anwendungen

Kühlräume, Lager und Reifezellen für Produkte wie Obst und Gemüse, Wein (Barrique-Ausbau), wo niedrige Luftfeuchte zu Gewichtsverlusten und somit Verderben der Produkte führt;

Papier- und Druckindustrie, wo die Stabilität der Luftfeuchte ausschlaggebend ist, um Papierstärkevariationen, elektrostatische Entladungen und Staubansammlungen zu vermeiden;

Textilfabriken, wo ein korrekter Luftfeuchtegehalt das Brechen des Garns und Staubprobleme verhindert, während die adiabatische Kühlung die von den Webmaschinen erzeugte Hitze absorbiert.

Technische Daten

modelli	$humiDisk_{65}$	$humiDisk_{10}$
Befeuchtungskapazität	6,5 kg/h, einstellbar von 0,85 bis 6,5 kg/h (1,9...14,3 lb/h)	1 kg/h (2,2 lb/h) bei 230 V 50 Hz 1.2 kg/h (2,6 lb/h) bei 110 V 60 Hz
Spannungsversorgung	230 V, 50 Hz - 110 V, 60 Hz	230 V, 50 Hz - 110 V, 60 Hz
Leistungsaufnahme	230 W - (290 W mit Frostschutzheizung)	31 W
Luftdurchsatz	280 m^3/h (165 CFM)	80 m^3/h (47 CFM)
Wassertankinhalt	0,055 Liter (0,12lb)	0,055 Liter (0,12lb)
Betriebsbedingungen	1T35 °C (+34…+95°F) OHNE Frostschutzheizung	1T35 °C (+34…+95°F)
	-2T35 °C MIT Frostschutzheizung (für die amerikanische Version nicht verfügbar)	-
	0…100% rF nicht kondensierend	0…100% rF nicht kondensierend
Frostschutzheizung	Ja (nur europäische Version)	Nein
Elektronische Platine für Regelung der Kapazität	Ja	Nein
Schalttafel mit elektronischem Feuchteregler	Ja (Sonderausstattung)	Nein
Mechanischer Feuchteregler	Ja (Sonderausstattung)	Ja (Sonderausstattung)
Installationszubehör	Zubehör für Hänge- und Wandmontage und Speisewasser- und Abschlämmleitungen inbegriffen	Zubehör für Hängemontage INBEGRIFFEN. Zubehör für Wandmontage und Leitungen NICHT INBEGRIFFEN, als Sonderausstattung verfügbar
Schutzart	IPX4	IPX4
Speisewasserdruck	100…1000 kPa	100…1000 kPa
Wassertemperaturgrenzwerte	+1 °C (+33,8 °F)...+50 °C (+122 °F)	+1 °C (+33,8 °F)...+50 °C (+122 °F)
Gesamtwasserhärtegrenzwerte (*)(**)	Max. 30 °FH (max. 300 ppm $CaCO_3$)	Max. 30 °FH (max. 300 ppm $CaCO_3$)
Wasserleitfähigkeitsgrenzwerte (**)	100…1200 µS/cm	100…1200 µS/cm
Zertifizierungen	CE und ETL	CE und ETL

(*) Nicht unter 200% Cl- in mg/l.
(**) Die Quantität und Qualität der im Wasser gelösten Mineralien beeinflussen die Häufigkeit der ordentlichen Wartungseingriffe und die erzeugte Staubmenge. Für einen optimalen Betrieb empfiehlt sich also die Verwendung von entmineralisiertem Wasser (kein enthärtetes Wasser einspeisen, da dieses den Inhalt der im Wasser gelösten Mineralien nicht reduziert). Es empfiehlt sich auf jeden Fall, die Vorschriften der UNI 8884-Norm "Beschaffenheit und Aufbereitung des Wassers aus Kühl- und Befeuchtungskreisen, Leitfähigkeit <100 µS/cm, Gesamthärte <5 fH (50 ppm $CaCO_3$) " zu beachten.

Übersichtstabelle

Befeuchter

	Code	Beschreibung	Anmerkungen
EU	UC0100D000	Zentrifugalbefeuchter - 1,0 kg/h - 230V 50Hz	
USA	UC01001010	Zentrifugalbefeuchter - 1,2 kg/h - 110V 60Hz	
EU	UC0650D000	Zentrifugalbefeuchter - 6,5 kg/h - 230 V 50 Hz	
USA	UC06501010	Zentrifugalbefeuchter - 6,5 kg/h - 110 V 60 Hz	
EU	UC0650D100	Zentrifugalbefeuchter - 6,5 kg/h - mit Frostschutzheizung 230 V 50 Hz	

Accessori

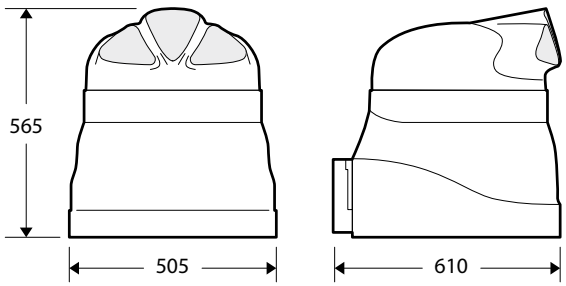
	Code	Beschreibung	Anmerkungen
EU/USA	UC10KSSP00	Halterung für Wandmontage	Für humiDisk10
EU/USA	FWH3415000	CAREL-Standard-Speisewasserleitung, 1.5 m, 3/4"	Für humiDisk10
EU/USA	UCKTS00000	Abschlämmwasserleitung	Für humiDisk10
EU/USA	UCHUMM0000	Mechanischer Raumfeuchteregler 20…90% rF	Bis zu 10 parallel geschaltete humidisk10-Befeuchter
EU	UCQ065D100	Schalttafel für einen Zentrifugalbefeuchter 6,5 kg/h, 230V/50Hz	Nur für UC0650D000 und UC0650D100
EU	UCQ065D200	Schalttafel für zwei parallel geschaltete Zentrifugalbefeuchter 6,5 kg/h, 230V/50 Hz	Mit elektronischem Feuchteregler, ohne Feuchtefühler
EU	UCKH70W000	Frostschutzheizung, bestehend aus 70 W-Heizelement	Nur für UC0650D000

Sonde

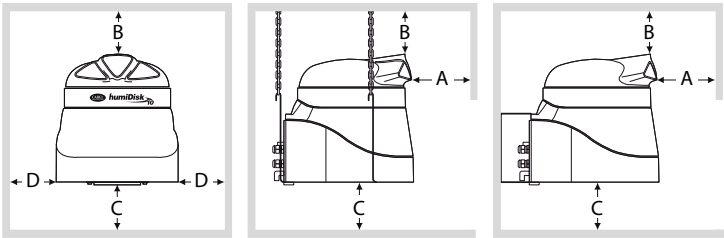
	Code	Beschreibung	Anmerkungen
EU/USA	ASWH100000	Raumfeuchtefühler 10…90% rF	
EU/USA	ASWC110000	Raumtemperatur-/Feuchtefühler 0…50 °C 10…90% rF	
EU/USA	ASWC111000	Raumtemperatur-(NTC ohmsch)/Feuchtefühler 0…50 °C 10…90% rF	
EU/USA	ASPC110000	Raumtemperatur-/Feuchtefühler 0…50 °C 10…90% rF	
EU/USA	ASPC230000	Raumtemperatur-/Feuchtefühler -10…70 °C 0…100% rF	

Abmessungen (mm)

humiDisk$_{65}$ - Gewicht 17,6 kg

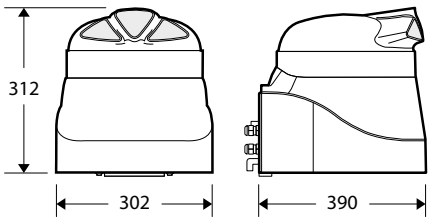


Positionierung

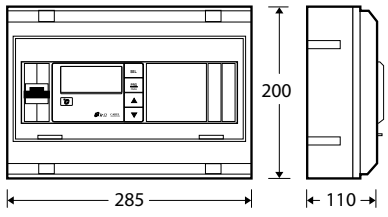


Befeuchter	Abstand (m)	A	B	C	D
humiDisk$_{10}$		≥2	≥0,5	≥1,5	≥0,5
humiDisk$_{65}$		≥3	≥1	≥1,5	≥0,5

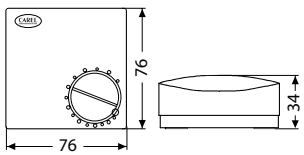
humiDisk$_{10}$ - Gewicht 4,3 kg



Schalttafel



Feuchteregler



+302240433 - 2.0 - 15.05.2007

CAREL behält sich das Recht vor, an den eigenen Produkten ohne Vorankündigung Änderungen anbringen zu können.

© CAREL S.p.A. 2007 all rights reserved

CAREL S.p.A.
Via dell'Industria, 11 - 35020 Brugine - Padova (Italy)
Tel. (+39) 0499 716611 - Fax (+39) 0499 716600
carel@carel.com - www.carel.com